PENGARUH VARIASI AGREGAT TERHADAP RONGGA PADA LAPISAN ASPAL BETON WEARING COURSE DENGAN PENGUJIAN MARSHALL

Singgih Aryo Prakoso¹, Woro Partini Waryunani², Evi Puspitasari³

Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik, Universitas Tidar,

Jl. Kapten Suparman 39 Potrobangsan, Magelang Utara, Magelang, Jawa Tengah 56116

singgiharyoprakoso31@gmail.com

INTISARI

Lapis Aspal beton (AC-WC) merupakan lapisan penutup konstruksi perkerasan jalan yang mempunyai nilai struktural. Lapis aspal beton ini tersusun dari agregat kasar, agregat halus, bahan pengisi (filler), dan aspal dan gabungan dari susunan itu disebut gradasi agregat. Gradasi agregat sangat mempengaruhi pada campuran perkerasan aspal dikarenakan gradasi agregat berfungsi memberikan kekuatan pada struktur perkerasan, stabilitas dalam campuran, dengan kondisi yang saling mengikat antara agregat yang satu dengan yang lain. Lapis aspal beton (AC-WC) yang baik yaitu yang mempunyai rongga udara yang tidak terlalu sedikit dan juga tidak terlalu besar, agar volume aspal yang menyelimuti butiran agregat juga sesuai, karena akan mempengaruhi kualitas dari perkerasan lapis aspal beton (AC-WC) tersebut.

Dalam penelitian ini membandingan kinerja campuran aspal beton (AC-WC) dengan 3 variasi berbeda yaitu yang pertama dibuat gradasi agregat dengan grafik mendekati garis atas restricted zone, kedua gradasi agregat dengan grafik berada di tengah antara garis atas restricted zone dengan garis bawah restricted zone, lalu yang ketiga gradasi agregat dengan grafik mendekati garis bawah restricted zone dengan menambahkan 6 variasi kadar aspal yaitu 4,8%, 5,3%, 5,8%, 6,3%. 6,8%, dan 7,3%. untuk mengetahui pengaruh gradasi agregat terhadap campuran beton aspal.

Hasil penelitian menyatakan nilai stabilitas tertinggi 1071kg pada campuran agregat ketiga kadar aspal 5,8%.Kelelehan (*flow*) terendah 2,31 campuran agregat ketiga, kadar aspal 4,8%.*Void Filled Bitumen* (VFB) hasil terendah 54,26% campuran agregat pertama, kadar aspal 4,8%, tertinggi 87,50% campuran agregat ketiga, kadar aspal 7,3%. *Voids In Mineral Aggregate* (VMA) hasil terendah 14,72% campuran agregat ketiga, kadar aspal 4,8%. Tertinggi 16,89% campuran agregat pertama, kadar aspal 5,8%. *Voids In Mix* (VIM) terendah 1.99% campuran agregat kedua, kadar aspal 7,3%. Tertinggi 6,76% campuran agregat pertama, kadar aspal 4,8%. Dengan demikian , variasi agregat sangat berpengaruh terhadap rongga pada campuran lapis aspal beton (AC-WC).

Kata Kunci: lapis aspal beton, variasi agregat

ABSTRACT

Asphalt-concrete mix (AC-WC) is a cover layer for road pavement construction that has structural value. This asphalt concrete layer is composed of coarse aggregate, fine aggregate, filler (filler), and asphalt and the combination of these arrangements is called aggregate gradation. Aggregate gradation greatly affects the asphalt pavement mixture because the gradation of aggregate serves to provide strength to the pavement structure, stability in the mixture, with conditions that bind the aggregates to one another. A good asphalt concrete layer is one that has air voids that are not too small and not too large, so that the volume of asphalt covering the aggregate grains is also appropriate, because it will affect the quality of the asphalt concrete pavement (AC-WC).

In this study, we compared the performance of the asphalt-concrete mixture (AC-WC) with 3 different variations, namely the first one made an aggregate gradation with a graph close to the top line of the restricted zone, the second aggregate gradation with the graph in the middle between

the top line of the restricted zone and the bottom line of the restricted zone, Then the third is the aggregate gradation with a graph approaching the bottom line of the restricted zone by adding 6 variations of asphalt content to determine the effect of aggregate gradation on the asphalt concrete mix.

The results showed that the highest stability value was 1071 kg in the third aggregate with 5.8% asphalt content. The lowest flow rate was 2.31 for the third aggregate, 4.8% asphalt content. Void Filled Bitumen (VFB) had the lowest yield of 54.26% mixture, the first aggregate, the asphalt content is 4.8%, the highest is 87.50%, the third aggregate mixture, the asphalt content is 7.3%. Voids In Mineral Aggregate (VMA) the lowest yield of 14.72% of the third aggregate mixture, asphalt content of 4.8%. The highest is 16.89% of the first aggregate mixture, the asphalt content is 5.8%. The lowest Voids In Mix (VIM) is 1.99% the second aggregate mixture, the asphalt content is 7.3%. The highest is 6.76% of the first aggregate mixture, the asphalt content is 4.8%. Thus, the variation of aggregate greatly affects the voids in the asphalt-concrete mix (AC-WC).

Keywords: asphalt concrete layer, aggregate variation

PENDAHULUAN

Beton aspal (asphalt concrete) atau kadang-kadang disebut aspal beton, merupakan campuran yang terdiri dari aspal keras sebagai bahan pengikat dan agregatagregat kasar, halus, dan pengisi, dengan cara pencampuran dan pemadatannya dalam kondisi panas dan suhu tertentu. Campuran semen aspal dengan agregat berkualitas tinggi ini stabilitasnya dikembangkan dengan cara memvariasikan ukuran butiran agregat kasar terdapat hubungan satu sama lain saling mengunci. Beton aspal biasanya digunakan untuk lapis permukaan (surface course), lapis perata (lavelling) dan lapis pengikat/antara (binder).

Laston adalah lapisan penutup konstruksi perkerasan jalan yang mempunyai nilai struktural. Campuran ini terdiri atas agregat bergradasi menerus dengan aspal dihamparkan keras, dicampur, dipadatkan dalam keadaan panas pada suhu tertentu [1]. Lapis aspal beton (laston) terdiri dari 3 macam campuran, yaitu Laston lapis aus (AC-WC), Laston lapis pengikat (AC-BC) dan Laston lapis pondasi (AC-base), dengan ukuran maksimum agregat masingmasing campuran, secara berturut-turut, adalah 19 mm, 25,4 mm dan 37,5 mm [2].

Lapis aspal beton biasanya digunakan untuk lapis permukaan, lapis perata dan lapis pengikat. Dalam penggunaan, ketiganya mempunyai perbedaan dalam persyaratan campurannya. Agregat yang digunakan umumnya mempunyai gradasi rapat, dan memiliki rongga udara antar agregat kecil dan

memerlukan sedikit aspal. Kerusakan yang sering terjadi pada beton aspal, biasanya dimulai dengan adanya retak-retak pada perkerasan. Hal ini, karena beton aspal mempunyai rongga antara agregat yang kecil, sehingga volume aspal yang menyelimuti butiran agregat juga sedikit. Akibatnya, aspal dengan mudah teroksidasi, lapisan kurang kedap air yang mengakibatkan aspal mudah terkelupas dari agregat yang menyebabkan terjadinya pelepasan butir.

Agregat memiliki peran penting dalam lapis perkerasan dimana daya dukung dari perkerasan jalan ditentukan oleh karakteristik Gradasi agregat agregat. sangat mempengaruhi pada campuran perkerasan aspal dikarenakan gradasi agregat berfungsi memberikan kekuatan pada struktur perkerasan tersebut. Hal ini pada akhirnya mempengaruhi stabilitas dalam campuran, dengan kondisi yang saling mengikat antara agregat yang satu dengan yang lain. Sehingga mempengaruhi kualitas dari perkerasan tersebut. Suatu gradasi agregat dinyatakan dalam persentase agregat lolos, persentase agregat tertahan [3].

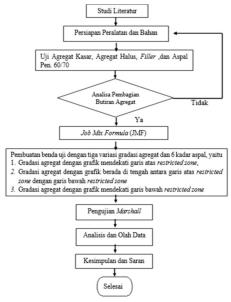
Penelitian ini dilakukan dengan membandingkan kinerja campuran beton aspal (AC-WC) dengan 3 variasi berbeda yaitu variasi gradasi agregat pertama dengan grafik mendekati garis atas restricted zone, kedua gradasi agregat dengan grafik berada di tengah antara garis atas restricted zone dengan garis bawah restricted zone, lalu yang ketiga gradasi agregat dengan grafik mendekati garis bawah restricted zone untuk

mengetahui pengaruh gradasi agregat terhadap campuran beton aspal sehingga didapatkan campuran gradasi laston AC-WC yang memiliki karakteristik lebih baik dengan nilai uji lebih tinggi berdasarkan parameter *marshall*.

METODE

Bagan Alur Penelitian

Langkah-langkah yang akan dilakukan dalam penelitian dapat dilihat padagambar di bawah ini:



Gambar 1. Bagan Alur

Lokasi dan Waktu Penelitian

Pelaksanaan penelitian ini dilakukan di laboratorium Dinas Pekerjaan Umum dan Penataan Ruang Kabupaten Magelang.

Jenis Penelitian

Penelitian ini melaksanakan pengujian di laboratorium menggunakan alat uji dengan spesifikasi *Marshall*. Banyak benda uji yang dipakai adalah 18 benda uji yang terdiri dari 3 benda uji variasi agregat masing-masing memiliki 6 variasi kadar aspal pada setiap variasinya.

Alat dan Bahan Penelitian

Penelitian ini menggunakan beberapa peralatan diantaranya: saringan, mesin sieve shaker, mesin Los Angeles, alat uji agregat terhadap tumbukan (impact value), alat ukur berat jenis, alat ukur kepipihan dan kelonjongan, alat ukur penetrasi, alat ukur daktilitas, alat ukur titik nyala dan titik bakar, alat ukur titik lembek, cetakan benda uji, marshall hammer, extruder, timbangan, termometer, pan pencampur, sendok pengaduk, spatula, pemanas aspal dan agregat, waterbath immersion, cincin penguji (proofing ring), flowmeter.

Adapun bahan pada penelitian ini antara lain: agregat kasar dan halus berasal dari Muntilan, bahan pengisi (filler) menggunakan semen Tiga Roda, aspal penetrasi 60/70 produksi PT Pertamina.

Variabel Penelitian

Variabel dalam penelitian ini dikelompokkan menjadi 3 jenis, yaitu:

- Variabel bebas yang terdiri dari persentase agregat kasar terhadap campuran agregat, persentase agregat halus terhadap campuran agregat, dan persentase filler terhadap campuran agregat
- Variabel terikat yang terdiri dari persentase aspal yang digunakan, karakteristik Marshall (stabilitas, kelelehan (flow), MQ, VIM,VMA, dan VFA)
- Variabel kontrol yang terdiri dari variasi agregat kasar, variasi agregat halus, dan ukuran butiran agregat.

Analisis Data

Metode analisis data dilakukan dengan metode Bina Marga menggunakan spesifikasi AC-WC pengujian *Marshall*, Pengujian Marshall meliputi: analisa *void* yang terdiri dengan metode dari VMA (*void material aggregate*), VIM (*void in the mix*) dan VFB (*void filled with bitumen*), dan MQ (*Marshall Quotient*).

HASIL DAN PEMBAHASAN Analisa Pembagian Butiran Agregat Agregat Kasar ½"

Berdasarkan penelitian yang dilakukan di laboratorium, hasil uji agregat ukuran ½" dapat dilihat pada Tabel 1.

Tabel 1. Analisa Pembagian Butiran Agregat Kasar ½"

Ukuran Sar	nasn	Berat Tertahan	KOMULATIF			
Ukulali 3di	Okulali Saliliyali		Berat Tertahan	%	%	
inch	mm	(mm)	(gram)	Tertahan	Lolos	
1	2	3	4	5	6	
1/2"	12,700	606	1952	78	22	
3/8"	9,500	404	2356	94	6	
4	4,760	96	2452	98	2	
8	2,380	44	2496	100	0	
16	1,190	0	2496	100	0	
30	0,590	0	2496	100	0	
100	0,149	0	2496	100	0	
200	0,074	4	2500	100	0	
Pan		0	2500	100	0	
erat seluruh contoh		-	2.500 gr			

Agregat Kasar 3/8"

Berdasarkan penelitian yang dilakukan di laboratorium, hasil uji agregat ukuran 3/8" dapat dilihat pada Tabel 2.

Tabel 2. Analisa Pembagian Butiran Agregat Kasar 3/8"

Ilkuran	Saringan	Berat Tertahan		KOMULATIF			
inch	mm	Masing ² Saringan (mm)	Berat Tertahan (gram)	% Tertahan	% Lolos		
1	2	3	4	5	6		
3/4"	19,000	0	0	0	100		
1/2*	12,700	615	615	25	75		
3/8"	9,500	1066	1681	67	33		
4	4,760	572	2253	90	10		
8	2,380	120	2373	95	5		
16	1,190	50	2423	97	3		
30	0,590	18	2441	98	2		
100	0,149	26	2467	99	1		
200	0,074	33	2500	100	0		
Pan		0	2500	100	0		

Berdasarkan Tabel 1 dan 2. didapatkan hasil:

Berat Jenis Bulk (gr/cc) diketahui sebesar 2,548 gr/cc dan 2,548 gr/cc dengan persyaratan minimal sebesar 2,5 gr/cc, berarti memenuhi.

Berat Jenis SSD (gr/cc) diketahui sebesar 2,611 gr/cc dan 2,611 gr/cc dengan nilai persyaratan minimal sebesar 2,5 gr/cc, berarti memenuhi.

Penyerapan air diketahui sebesar 2,469 % dan 2,463 % dengan persyaratan maksimal sebesar 3%, berarti memenuhi

Kemudian pengujian keausan, pengujian keausan agregat kasar dengan ukuran 75 mm (3 inci) sampai dengan ukuran 2,36 mm (saringan No.8) menggunakan mesin abrasi *Los Angeles* dengan putar mesin kecepatan 30 rpm sampai 33 rpm. pengujian keausan ini didapatkan hasil 25,3 % dengan persyaratan pengujian keausan agregat maks 40 %. Berdasarkan hasil uji yang telah didapatkan bahwa untuk pemeriksaan keausan agregat kasar dapat memenuhi

persyaratan.

Agregat Halus

Berdasarkan penelitian yang dilakukan di laboratorium, hasil pembagian butiran agregat halus dapat dilihat pada Tabel 3.

Tabel 3. Analisa Pembagian Butiran Agregat Halus

Ilkuran	Saringan	Berat Tertahan	KOMULATIF			
inch	mm	Masing ² Saringan (mm)	Berat Tertahan (gram)	% Tertahan	% Lolos	
1	2	3	4	5	6	
3/4"	19,000	0	0	0	100	
1/2*	12,700	0	0	0	100	
3/8"	9,500	0	0	0	100	
4	4,760	552	552	22	78	
8	2,380	633	1185	47	53	
16	1,190	418	1603	64	36	
30	0,590	331	1933	77	23	
100	0,149	118	2235	89	11	
200	0,074	265	2500	100	0	
Pan		0	2500	100	0	
rat seluruh cor	ntoh	= 2,50	gr gr			

Berdasarkan Tabel 3. didapatkan hasil:

Berat Jenis Bulk (gr/cc) diketahui sebesar 2,680 gr/cc dengan persyaratan minimal sebesar 2,500 gr/cc, berarti memenuhi.

Berat Jenis SSD (gr/cc) diketahui sebesar 2,279 gr/cc dengan persyaratan minimal sebesar 2,500 gr/cc, berarti memenuhi.

Berat Jenis Semu (gr/cc) diketahui sebesar 2,877 gr/cc dengan persyaratan minimal sebesar 2,500 gr/cc, berarti memenuhi.

Penyerapan air sebesar 2,558 % dengan syarat maksimal 3%, berarti memenuhi.

Filler (Semen)

Berdasarkan penelitian yang dilakukan di laboratorium, hasil pembagian butiran *filler* (semen) dapat dilihat pada Tabel 4.

Tabel 4. Analisa Filler (semen)

Jenis m	aterial	: Filler (se	mer)			Jenis m	aterial	: Filler (se	men)			
Berat t	otal ag re	egat	1	200	gram	Berat t	otal agr	egat		200	gram	
Gradas	ino			1		Grad as	i no		- :	2		rata-rata
Uku		Berat		KOMULATI-		U		Befat	KCMULATI		MULATIF	
Sari	ngan	masing ²	Berat	%		Sarin	ngan	mas ng²	Berat	%	N 1 - 1 -	
ASTM	mm	saringan	tertahan	tertahan	% Lolos	ASTA	mm	saringan	tertahan	tirtahan	% Lolos	
1"	25					1"	25					
3/4"	19.0					3/4"	19.0					
1/2"	12.7					1/2"	12,7					
3/8"	9.5					3/8"	9.5					
no.4	4,76					no.4	4.78					
no.8	2,38					no.8	2,38					
no.16	1,19		0.0	0.00	100.00	no.16	1,19		0.0	0.00	100,00	100,00
no.30	0,59		0,0	0,00	100,00	no.30	0,59		0,0	0,00	100,00	100,00
no.50	0,28		0,0	0.00	100,00	no.50	0,28		0,0	0,00	100,00	100,00
no.100	0,15		1,3	0.65	99.35	no.100	0.15		1,5	0.75	99.25	99,30
no.200	0.074		3,3	1.63	98.38	no.200	0.074		3,1	1,55	98.45	98,41

Berdasarkan Tabel 4. pengujian material filler yang sudah dilaksanakan di laboratorium DPUPR Kabupaten Magelang mendapatkan hasil filler semen lolos saringan no.200 sebanyak 98,41 %. Bahan pengisi yang ditambahkan harus kering dan bebas

dari gumpalan gumpalan dan bila diuji dengan penyaringan harus mengandung bahan yang lolos saringan No.200 tidak kurang dari 75 % dari yang lolos saringan No. 30. Maka, dari hasil pengujian yang telah dilakukan filler semen produk dari Tiga Roda tersebut memenuhi persyaratan.

Pengujian Berat Jenis Agregat

Hasil pengujian berat jenis agregat kasar dapat dilihat pada Tabel 5.

Tabel 5. Hasil Pengujian Berat Jenis Agregat Kasar

	17	asai		
URAIAN PEM	LDINGTAN		NO. CO	NTOH
URAIAN PEN	1	2		
Berat SSd	5230,0	5491		
Berat Kering oven		b	5104,0	5359
Berat Dalam Air		С	3227,0	3388
	PERI	HITUNGAI	N .	
Berat Jenis Bulk Agregat	b		2,548	2,548
belat Jellis Dalk Agregat	a - c		Rata-rata	2,548
Berat Jenis SSd Agregat	a		2,611	2,611
Delat Jellis 330 Agregat	a - c		Rata-rata	2,611
Berat Jenis Aparent	b		2,719	2,719
Agregat	b - c		Rata-rata	2,719
Penyerapan	_ a . b	100 %	2,469%	2,463%
renyelapan	b ^	100 %	Rata-rata	2,466%

Hasil pengujian berat jenis agregat halus dapat dilihat pada Tabel 6.

Tabel 6. Hasil Pengujian Berat Jenis Agregat Halus

URAIAN PEME	DIVELLE		NO. CON	NO. CONTOH		
UKAIAN PEME	UNAIAN PEMERIKSAAN		1	2		
Berat \$\$d		а	5224,0	5281		
Berat Kering oven		b	5094,0	5149		
Berat Dalam Air		С	3324,0	3359		
	PERHIT	UNGAN				
Berat Jenis Bulk Agregat	b		2,681	2,67		
beret venis bein rigitiget	a - c		Rata-rata	2,68		
Berat Jenis SSd Agregat	a		2,749	2,74		
belat Jellis 330 Agregat	a-c		Rata-rata	2,74		
Berat Jenis Aparent Agregat	b		2,878	2,87		
beiat Jenis Apatent Agregat	b-c		Rata-rata	2,87		
Penyerapan	a - b	x 100 %	2,552%	2,564		
renyerapan	b	X 100 %	Rata-rata	2,558		

Pengujian Aspal

Dalam penelitian ini pengujian aspal meliputi pengujian daktilitas aspal, penetrasi aspal, dan pengujian titik lembek aspal. Hasil dari pemeriksaan aspal dapat dilihat pada Tabel 7.

Tabel 7. Hasil Pengujian Aspal

			0 3	
	JENIS	SYA	RAT	NILAI
NO	PEMERIKSAAN	MIN	MAKS	KARAKTERISTIK
1.	Penetrasi	60 mm	70 mm	62,13 mm
2.	Titik Lembek	48 °C	58 °C	53,57 °C
3.	Daktilitas	100 cm		145,6 cm
4	Berat Jenis	1 gr/cm ³	-	1,039gr/cm ³

Hasil pengujian aspal mendapatkan

hasil bahwa jenis aspal yang digunakan untuk penelitian ini merupakan aspal produksi pertamina penetrasi 60/70. Pengujian penetrasi dengan menggunakan aspal dengan berat 10 gr serta suhu sebesar 25 °C selama 5 detik didapatkan nilai sebesar 62,13 mm dengan rentang pengujian penetrasi persyaratan minimal sebesar 60 mm dan rentang pengujian penetrasi persyaratan maksimal sebesar 79 mm, sehingga untuk hasil dari pengujian penetrasi aspal penetrasi 60/70 sudah memenuhi persyaratan sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga 2010, Revisi

Setelah uji penetrasi aspal selanjutnya adalah pengujian titik lembek aspal. Pengujian titik lembek aspal didapatkan nilai titik lembek didapat sebesar 53,57°C dengan rentang pengujian titik lembek persyaratan minimal sebesar 48°C dan rentang pengujian titik lembek persyaratan maksimal sebesar 58°C, sehingga untuk hasil dari pengujian uji titik lembek aspal penetrasi 60/70 tersebut **memenuhi** persyaratan sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga 2010, Revisi 3.

Pengujian daktilitas dilakukan pada temperature 25 °C \pm 0,5 °C atau temperature lainnya dengan cara menentukan jarak pemuluran aspal dalam cetakan. Alat daktilometer sendiri vang digunakan sepanjang 150 cm. Pemuluran aspal dalam cetakan pada saat putus setelah di tarik dengan kecepatan 50 mm per menit ± 2.5 mm didapatkan nilai sebesar 145,6 cm dengan rentang persyaratan pengujian pemuluran aspal minimal sebesar 100 cm. sehingga untuk hasil dari pengujian uji daktilitas aspal penetrasi 60/70 tersebut memenuhi persyaratan sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga 2010, Revisi 3.

Job Mix Formula (JMF)

Dari hasil penelitian agregat kasar, agregat halus dan *filler* (semen) yang telah dilaksanakan di laboratorium Dinas Pekerjaan Umum Dan Penataan Ruang Kabupaten Magelang maka selanjutnya membuat *Job Mix Formula* (JMF).

Berdasarkan analisa *trial and error*, perbandingan *Job Mix Formula* (JMF) yang ideal adalah campuran agregat yang memenuhi persyaratan Spesifikasi Umum Bina Marga 2010 Revisi 3, JMF yang akan digunakan sebagai acuan dalam melakukan penelitian menggunakan 3 perbandingan gradasi agregat. JMF dapat dilihat pada Tabel

8, 9, dan 10.

Tabel 8. Campuran Gradasi Agregat 1

		GRADA:		SPESIFIKASI			
UKURAN SARINGAN	62,0%	27,0%	10,0%	1,0%	GRADASI		
UNUNAN SANINGAN	Batu Pecah 1/2"	Batu Pecah 3/8"	Pasir	Semen	GABUNGAN	BATAS ATAS	BATA: BAWAH
3/4"	62,00	27,00	10,00	1,00	100,00	100	100
1/2"	62,00	27,00	7,00	1,00	97,00	90	100
3/8"	62,00	24,00	0,88	1,00	87,88	77	90
4	60,31	2,70	0,07	1,00	64,08	53	69
8	47,23	0,31	0,01	1,00	48,55	33	53
16	33,90	0,21	0,01	1,00	35,12	21	40
30	24,06	0,21	0,01	1,00	25,28	14	30
100	11,20	0,20	0,01	0,93	12,34	6	15
200	4,11	0.19	0.00	0,91	5,21	4	9

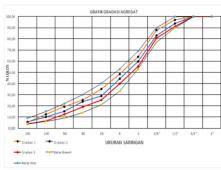
Tabel 9. Campuran Gradasi Agregat 2

		GRADAS	ASLI			\$PE\$	IFIKASI
UKURAN SARINGAN	42,0%	11,0%	45,5%	1,5%	GRADASI		
UNUKAN SAKINGAN	Batu Pecah 112"	Batu Pecah 38"	Pasir	\$emen	GABUNGAN	BATAS ATAS	BATA\$ Bawah
3/4"	42,00	11,00	45,50	1,50	100,00	100	100
1/2*	41,18	5,64	45,50	1,50	93,81	90	100
3/8"	35,12	1,06	45,50	1,50	83,18	77	90
4	13,70	0,06	44,68	1,50	59,94	53	69
8	1,40	0,03	41,29	1,50	44,22	33	53
16	0,46	0,00	26,73	1,50	28,69	21	40
30	0,25	0,00	22,05	1,50	23,80	14	30
100	0,00	0,00	8,28	1,69	9,96	8	15
200	0,00	0,00	3,99	1,67	5,67	1	9

Tabel 10. Campuran Gradasi Agregat 3

		GRADASI	ASLI	100		SPES	IFIKA \$1
UKURAN SARINGAN	59,0%	27,0%	12,0%	2,0%	GRADASI		
ORORAN ZARINGAN	Batu Pecah 1/2"	Batu Pecah 3/8"	Pasir	Semen	GABUNGAN	BATAS BAWAH	BATA ATA
1"	59,00	27,00	12,00	2,00	100,00	100	100
3/4"	59,00	27,00	12,00	2,00	100,00	100	100
1/2"	59,00	27,00	3,07	2,00	91,07	90	100
3/8"	51,00	26,61	1,06	2,00	80,67	77	90
ı	50,64	2,70	0,09	2,00	55,43	53	69
8	37,38	0,31	0,01	2,00	39,70	33	53
16	22,98	0,21	0,01	2,00	25,20	21	40
30	16,75	0,21	0,01	2,00	18,97	14	30
50	10,11	0,20	0,01	2,00	12,32	9	22
100	4,35	0,20	0,01	1,86	6,42	6	15
200	1,82	0,19	0,00	1,81	3,82	1	9

Setelah mendapatkan hasil ketiga campuran gradasi agregat pada *Job Mixed Formula* (JMF) masing-masing variasi campuran agregat, hasil grafik dari ketiga campuran agregat dapat dilihat pada Gambar 2.



Gambar 2. Grafik Gabungan Gradasi Agregat

Berdasarkan analisa trial and error, pembuatan Job Mix Formula (JMF) yang ideal atau yang baik untuk memenuhi Spesifikasi Teknis Bina Marga 2010 Revisi 3. JMF yang akan dipakai adalah 3 campuran agregat sebagai acuan dalam melakukan penelitian. komposisi campuran pertama didasarkan pada fraksi batu pecah 1/2" sebesar 62 %, batu pecah 3/8" sebesar 27 %, pasir sebesar 10 %, dan Filler (semen) sebesar 1 %. Kemudian komposisi agregat kedua didasarkan pada fraksi batu pecah 1/2" sebesar 42 %, batu pecah 3/8" sebesar 11 %, pasir sebesar 45.5 %, dan Filler (semen) sebesar 1,5 %, dan komposisi agregat yang ketiga didasarkan pada fraksi batu pecah 1/2" sebesar 59 %, batu pecah 3/8" sebesar 27%, pasir sebesar 12%, dan Filler (semen) sebesar 2 %, dan dengan 6 kadar aspal berbeda.

Setelah dibuat komposisi campuran / Job Mix Formula (JMF) yang terdiri dari gradasi agregat kasar, agregat halus, filler semen dan aspal pertamina pen 60/70, maka dibuat benda uji. Dari JMF tersebut kemudian dibuat 18 benda uji yang terdiri dari 3 variasi campuran agregat dengan 6 kadar aspal di setiap variasi agregat berbeda.

Pengujian Marshall

1. Stabilitas

Berdasarkan pengujian *Marshall* yang sudah dilaksanakan di laboratorium, hasil pengujian stabilitas pada setiap kadar aspal dapat dilihat pada Tabel 11.

Tabel 11. Hasil Pengujian Stabilitas

	Kadar	Va	riasi Camp	ouran	Syarat	
No	Aspal	1 2		3	Minimum	
1	4,8%	747kg	712kg	728kg	800 kg	
2	5,3%	913kg	929kg	915kg	800 kg	
3	5,8%	995kg	938kg	1071kg	800 kg	
4	6,3%	834kg	906kg	909kg	800 kg	
5	6,8%	703kg	724kg	750kg	800 kg	
6	7,3%	665kg	680kg	677kg	800 kg	

Berdasarkan Tabel 11. Hasil pengujian stabilitas didapatkan hasil bahwa nilai stabilitas kadar aspal 4,8%; 5,3%; 5,8%; 6,3%; 6,8%; dan 7,3% yang memenuhi syarat sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga Tahun 2010 Revisi 3 dengan nilai stabilitas minimal

sebesar 800 Kg. Nilai stabilitas dipengaruhi oleh, kadar aspal, kohesi atau penetrasi aspal, sifat saling mengunci (interlocking) dari partikel-partikel agregat, bentuk dan tekstur permukaan, gesekan (internal friction), bentuk dan tekstur permukaan, serta gradasi agregat.

2. Kelelehan (Flow)

Berdasarkan pengujian *Marshall* yang sudah dilaksanakan di laboratorium, hasil pengujian kelelehan (*flow*) dapat dilihat pada Tabel 12.

Tabel 12. Hasil Pengujian Kelelehan (Flow)

	Kadar	Va	Variasi Campuran			
No	Aspal	1	2	3	min (mm)	max (mm)
1	4,8%	2,29mm	2,35mm	2,31mm	2	4
2	5,3%	2,50mm	2,50mm	2,50mm	2	4
3	5,8%	2,75mm	2,75mm	2,80mm	2	4
4	6,3%	3,92mm	3,92mm	3,95mm	2	4
5	6,8%	4,82mm	4,82mm	4,99mm	2	4
6	7,3%	4,98mm	5,03mm	5,01mm	2	4

Hasil pengujian kelelehan (flow) menunjukkan bahwa nilai kelelehan (flow) yang sudah mampu memenuhi syarat semua sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga Tahun 2010 Revisi 3 adalah semua variasi campuran agregat 1,2, dan 3 kecuali pada variasi kadar aspal 6,8 % dan 7,3 % dengan rentang nilai kelelehan (flow) minimal sebesar 2,00 mm dan maksimal 4,00 mm. Nilai flow dipengaruhi oleh viskositas aspal, gradasi agregat, kadar aspal, jumlah dan temperatur pemadatan.

3. Voids Filled Bitumen (VFB)

Berdasarkan pengujian *Marshall* yang sudah dilaksanakan di laboratorium, hasil pengujian *Voids Filled Bitumen* (VFB) dapat dilihat pada Tabel 13.

Tabel 13. Hasil Pengujian VFB

No	Kadar Aspal	Var	Syarat		
		1	2	3	Minimum (%)
1	4,8	54,26	54,27	54,52	65%
2	5,3	65,85	66,18	66,50	65%
3	5,8	78,76	76,23	79,68	65%
4	6,3	76,51	76,70	80,38	65%
5	6,8	79,20	78,52	80,06	65%
6	7,3	85,24	87,50	85,55	65%

Berdasarkan Tabel 4.16 pengujian Voids Filled Bitumen (VFB) didapatkan hasil bahwa nilai Voids Filled Bitumen (VFB) pada semua variasi agregat dan

kadar aspal sudah memenuhi syarat sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga Tahun 2010 Revisi 3, kecuali pada variasi kadar aspal 4,8 % dengan nilai 54,3% dari batas minimal nilai *Voids Filled Bitumen* (VFB) sebesar 65 %. Nilai VFB dipengaruhi oleh beberapa faktor seperti: energi, suhu pemadatan, jenis dan kadaraspal, serta gradasi agregatnya.

4. Voids In Mineral Aggregate (VMA)

Berdasarkan pengujian *Marshall* yang sudah dilaksanakan di laboratorium, hasil pengujian *Voids In Mineral Aggregate* (VMA) dapat dilihat pada Tabel 14.

Tabel 14. Hasil Pengujian VMA

NI-	Kadar	Var	Syarat		
No	Aspal	1	2	3	Minimum
1	4,8	14,78	14,78	14,72	15%
2	5,3	14,11	14,05	13,99	15%
3	5,8	16,89	16,74	16,60	15%
4	6,3	15,17	15,14	15,75	15%
5	6,8	16,04	16,16	15,90	15%
6	7,3	16,30	15,95	15,70	15%

Hasil pengujian *Voids In Mineral Aggregate* (VMA) mendapatkan hasil bahwa nilai *Voids In Mineral Aggregate* (VMA) campuran agregat 1, 2, dan 3 khususnya pada variasi kadar aspal 4,8 %, 5,3 %, dan 5,8 % tidak memenuhi syarat sesuai Spesifikasi Umum Bina Marga Tahun 2010, Revisi 3. Sedangkan untuk variasi kadar 6,3 %, 6,8 %, dan 7,3 % berhasil memenuhi syarat.

5. Voids In Mix (VIM)

Berdasarkan pengujian *Marshall* yang sudah dilaksanakan di laboratorium, hasil pengujian *Voids In Mix* (VIM) dapat dilihat pada Tabel 15.

Tabel 15. Hasil Pengujian VIM

No	Kadar	Variasi Campuran			Syarat Minimum (%)		
	Aspal	1	2	3	min	max	
1	4,8	6,76	6,76	6,70	3%	5%	
2	5,3	4,82	4,75	4,69	3%	5%	
3	5,8	3,59	3,98	3,37	3%	5%	
4	6,3	3,56	3,53	3,09	3%	5%	
5	6,8	3,34	3,47	3,17	3%	5%	
6	7,3	2.41	1.99	2.27	3%	5%	

Berdasarkan Tabel 4.18 mendapatkan hasil pengujian untuk penelitian ini campuran agregat 1, 2, dan 3 pada kadar aspal 4,8 % dan 7,3 % mendapatkan hasil *Voids In Mix* (VIM) tidak memenuhi syarat dengan nilai sebesar 6,76 %; 6,76 %; 6,70 % dan 2,41 %; 1,99 %; 2,27 %. Pada campuran agregat dengan kadar aspal 5,3 %, 5,8 %, 6,3 %, dan 6,8%

mendapatkan hasil Voids In Mix (VIM) memenuhi.

6. Marshall Quotient (MQ)

Berdasarkan pengujian *Marshall* yang sudah dilaksanakan di laboratorium, hasil pengujian *Voids In Mix* (VIM) dapat dilihat pada Tabel 16.

Tabel 16. Hasil Pengujian MQ

No	Kadar Aspal	Var	Syarat		
		1	2	3	Minimum kg/mm
1	4,8	326,03	302,82	315,00	250kg
2	5,3	365,07	367,29	366,00	250kg
3	5,8	361,73	352,59	382,35	250kg
4	6,3	212,85	228,70	230,00	250kg
5	6,8	145,78	146,59	150,30	250kg
6	7,3	135,94	135,19	132,73	250kg

Semakin besar nilai *Marshall Quotient* (QM) berarti campuran semakin kaku dan sebaliknya semakin kecil *Marshall Quotient* (QM) maka perkerasanya semakin lentur.

7. Penentuan Kadar Aspal Optimum (KAO) Pembahasan dari hasil pengujian kadar aspal secara menyeluruh mendapatkan kadar aspal optimum apabila ditampilkan dalam bentuk grafik seperti pada Gambar 4.16



Gambar 3.3 Grafik Hasil Uji *Marshall* Kadar aspal optimum didapat dari rentang kadar aspal sebesar 4,8 % sampai dengan kadar aspal sebesar 7,3 %. Berikut hasil uji *marshall* campuran agregat nomor 3 (campuran paling optimum) dengan KAO 5.8%

PENUTUP

Kesimpulan

- Variasi agregat pada campuran agregat mendekati garis atas restricted zone, gradasi agregat batas tengah dan gradasi agregat mendekati garis bawah restricted zone memiliki pengaruh terhadap rongga pada lapis aspal beton AC – WC.
- 2. Dari ketiga campuran agregat nilai Void

- Filled Bitumen (VFB) tertinggi 87,50 terdapat pada campuran agregat kedua dengan persentase agregat halus 45% dari total agregat, pada kadar aspal sebesar 7.3%.
- Voids In Mineral Aggregate (VMA) yang digunakan sebagai ruang untuk menampung aspal dan volume rongga udara yang diperlukan dalam campuran beraspal panas. Pada ketiga campuran agregat yang belum memenuhi syarat minimum yang telah ditentukan yaitu sebesar 15%.
- Voids In Mix (VIM) pada ketiga campuran agregat telah mampumemenuhi persyaratan yang sudah ditentukan yaitu antara 3-5% dari total campuran.

Saran

- Untuk penelitian selanjutnya dapat dilakukan penambahan zat aditif dan campuran filler lain sehingga dapat menghasilkan campuran agregat yang lebih baik lagi.
- 2. Sebelum dilakukan penelitian, diperlukan pengujian bahan yang betul- betul akurat, karena material agregat di lapangan mempunyai sifat dan karakteristik yang sangat berbeda setiap waktu. Lebih-lebih bahan yang diperoleh secara alami yang sangat dipengaruhi oleh proses terbentuknya (faktor cuaca) mempunyai peranan besar dalam pembentukan karakteristik bahan.

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Syarwan, S., & Ferry, H. (2013). Kajian Gradasi Agregat Beton Aspal Lapis Aus (AC-WC) Terhadap Nilai Parameter *Marshall* Berdasarkan Spesifikasi Bina Marga Tahun 2010.
- [2] Putri, I. R. B., Hariyadi, H., Karyawan, I. D. M. A., & Ahyudanari, E. (2019). Pengaruh Variasi Penambahan Agregat Buatan Terhadap Kadar Aspal Optimum untuk Perkerasan Aspal Lapis Aus. Jurnal Teknik ITS, 7(2), E104-E113.
- [3] Ariyanti, D., Sutrisno, W., & Haza, Z. F. (2018). Pengaruh Komposisi Agregat Kasar Terhadap Campuran Asphalt Concrete-Wearing Course (AC- WC).

RENOVASI: Rekayasa Dan Inovasi Teknik

Sipil, 3(1), 58-65.